



KARTA TECHNICZA WYROBU

Farby dla Profesjonalistów

Emalia podkładowa EP35 Jednoskładnikowa farba podkładowa antykorozyjna

- szybkie wysychanie
- łatwa aplikacja
- doskonałe właściwości antykorozyjne
- doskonała przyczepność do malowanych podłoży
- bardzo dobre właściwości fizyko-mechaniczne

OPIS PRODUKTU:

Emalia podkładowa EP35 jest antykorozyjną farbą podkładową, produkowaną na bazie kombinacji żywic alkidowych i akrylowych modyfikowanych z dodatkiem środków pomocniczych i antykorozyjnych. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia oraz dobrą przyczepnością do podłoży stalowych, stalowych ocynkowanych i aluminiowych.

PRZEZNACZENIE:


Emalia podkładowa EP35 może być stosowany zarówno do zabezpieczania nowych powierzchni jak i do renowacji wykonywanych w warunkach atmosferycznych. Nadaje się również do zabezpieczania powierzchni niedoczyszczonych z korozji. Polecany jest także na trudne podłoża, na których występują stare lub niewiadomego pochodzenia powłoki malarskie.

Przystosowany został do nakładania na powierzchnie przygotowane do malowania zarówno metodą strumieniowo - ścierną jak i czyszczone ręcznie lub z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym oraz czyszczone wodą pod wysokim ciśnieniem.

LABOFARB Sp. z o.o.
www.labofarb.pl



CHARAKTERYSTYKA:

| | |
|---|--|
| gęstość | ~1,4[g/cm ³] |
| stopień połysku | mat  |
| wydajność dla jednej warstwy * grubość warstwy mokrej (mierzona grzebieniem), µm grubość powłoki suchej, µm | ~ 8 m ² /1L 120-140 60-70 |
| Ilość warstw | 1 |
| Nakładanie Zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego :** | Pędzel, natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny), natrysk pneumatyczny (wyłącznie w instalacjach) zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego - średnica dyszy 0,28-0,38 mm (0,011- 0,015") - ciśnienie na dyszy 12-20 MPa barów |
| czas wysychania w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%*** 1° 3° | ~30min ~4h |
| czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%*** | min.2h |

*Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża, dla min. grubości

** Dobór parametrów natrysku uzależniony jest od urządzenia natryskowego i powinien być poprzedzony próbami technicznymi..

*** Obniżenie temperatury lub i wzrost wilgotności może wydłużać czas wysychania.

SPOSÓB STOSOWANIA:

Przygotowanie podłoża:

- metoda strumieniowo- ścierna- oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Sa 2,5 lub miejscowa strumieniowo- ścierna P Sa 2,5
- czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzi z napędem mechanicznym- co najmniej do stopnia St 2 lub PSt 2 wg PN-ISO 8501-1

LABOFARB Sp. z o.o.
www.labofarb.pl



- czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem- oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Wa 2 wg PN-ISO 8501

powierzchnie ocynkowane lub aluminiowe powinny być oczyszczone i odtłuszczone przez zmycie ciepłą wodą z dodatkiem preparatu HADRO CLEAN za pomocą miękkiej szczotki lub za pomocą natrysku wysokociśnieniowego aparatem np. typu Kärcher następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć czystym sprężonym powietrzem lub pozostawić do wyschnięcia.

Przygotowanie wyrobu

Farba po dokładnym wymieszaniu nadaje się do aplikacji. W związku z możliwością zagęszczania wyrobu w trakcie magazynowania (w wyniku częściowego odparowania rozpuszczalnika), w razie potrzeby dodać maksymalnie 5 % Rozcieńczalnika uniwersalnego UN11, w przypadku stosowania metody natrysku pneumatycznego dostosować lepkość roboczą dodatkiem ok. 10 - 20% Rozcieńczalnika UN11.

Malowanie

- prace malarskie prowadzić w temperaturze otoczenia +10°C do +25 °C,
- temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 °C a +25°C,
- wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%,
- nie malować podczas intensywnych upałów, wilgotnych powierzchni oraz gdy istnieje prawdopodobieństwo opadów deszczu,
- nakładać miękkim pędzlem z krótkim włosiem, wałkiem lub za pomocą natrysku,
- prace rozpocząć od dokładnego pomalowania krawędzi, następnie dobrze wetrzeć pierwszą cienką warstwę gruntu w celu dokładnego wypełniania nierówności powierzchni i ponownie nanieść kolejną (grubszą) warstwę farby, zwracając uwagę, aby ponownie pomalować krawędzie,
- pełne utwardzenie powłoki następuje po ok. 3 dniach od wymalowania.

Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki
Do mycia aparatury należy stosować Rozcieńczalnik UN11.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Przechowywanie - w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temp. od 0°C do +30°C, z dala od źródeł ciepła i zapłonu

Termin przydatności: 24 miesiące od daty produkcji w fabrycznie szczelnym opakowaniu, przy zachowaniu wymaganych warunków transportu i składowania. Data produkcji i nr partii na opakowaniu.

OPAKOWANIA :0,75L/2,5L,10L

Dostępne kolory : szary, czerwony tlenkowy

Kat. A/j/SB. Dopuszczalna zawartość LZO od 2010r. – 500g/l. Produkt zawiera 499g/L LZO

LABOFARB Sp. z o.o.
www.labofarb.pl





Zastosowanie produktu zgodnie z instrukcją nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Informacja o bezpieczeństwie produktu dostępna na życzenie klienta. Puste opakowania należy oddać do odzysku lub unieszkodliwiania, pozostałości po malowaniu usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu i są podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji, opartym na wymaganiach norm ISO 9001.

Producent nie jest w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany oraz wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści powyższych informacji bez uprzedniego informowania o tym fakcie.



LABOFARB Sp. z o.o.
www.labofarb.pl

