



## KARTA TECHNICZA WYROBU

### Farby dla Profesjonalistów

#### Gruntofarba na metal PU60

Akrylowo-alkidowa gruntofarba poliuretanowa dwuskładnikowa

- doskonałe właściwości ochronne
- szybkie wysychanie
- łatwa aplikacja
- doskonała przyczepność do malowanych podłoży
- odporność na zmienne warunki atmosferyczne
- elastyczna i odporna na uszkodzenia mechaniczne
- powłoka farby jest odporna na rozcieńczone roztwory kwasów, zasad i soli oraz zmienne warunki atmosferyczne.

#### OPIS PRODUKTU:

**Gruntofarba PU60** wykazuje znakomite właściwości ochronne powierzchni. Zalecany jest zarówno jako samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni stalowych jak warstwa nawierzchniowa w systemach poliuretanowych lub epoksydowo– poliuretanowych do zabezpieczeń powierzchni konstrukcji stalowych, aluminiowych i ocynkowanych. Tworzy ochronno-dekoracyjne powłoki lakierowe połyskowe lub półmatowe o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych (tj. elastyczność, przyczepność, twardość), chemicznych (tj. odporność na rozcieńczone roztwory kwasów, zasad i soli) oraz zmienne warunki atmosferyczne.

#### PRZEZNACZENIE:

**Gruntofarba PU60** przeznaczona jest zarówno jako samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni stalowych jak warstwa nawierzchniowa w systemach poliuretanowych lub epoksydowo– poliuretanowych do zabezpieczeń powierzchni konstrukcji stalowych, aluminiowych i ocynkowanych.

**LABOFARB Sp. z o.o.**  
[www.labofarb.pl](http://www.labofarb.pl)





## CHARAKTERYSTYKA:

gęstość	~1,4[g/cm <sup>3</sup> ]
stopień połysku	<p><b>Połysk półmat</b></p>
wydajność dla jednej warstwy * grubość warstwy mokrej (mierzona grzebieniem), µm grubość powłoki suchej, µm	<p>~ 10 m<sup>2</sup>/1L 100 60</p>
Ilość warstw	1
Nakładanie  Zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego :**	<p>Pędzel, natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny), natrysk pneumatyczny (wyłącznie w instalacjach)</p> <p>zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego - średnica dyszy 0,38 mm (0,011- 0,015")</p> <p>- ciśnienie na dyszy 170 barów</p>
czas wysychania w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%*** 1° 3° 6°	<p>~40min ~4h 24h</p>

\*Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża, dla min. grubości

\*\* Dobór parametrów natrysku uzależniony jest od urządzenia natryskowego i powinien być poprzedzony próbami technicznymi..

\*\*\* Obniżenie temperatury lub i wzrost wilgotności może wydłużać czas wysychania.

## SPOSÓB STOSOWANIA:

Przygotowanie podłoża:

**Powierzchnie stalowe** przeznaczone do malowania należy oczyścić i odtłuścić poprzez zmycie ciepłą wodą z dodatkiem preparatu HQ CLEAN za pomocą miękkiej szczotki lub za pomocą natrysku wysokociśnieniowego aparatem np. typu Kärcher, następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć czystym sprężonym powietrzem lub pozostawić do wyschnięcia. Powierzchnia do malowania powinna być czysta i sucha - bez kurzu, zafłuszczeń, luźno przylegającej rdzy

**Powierzchnie pokryte wcześniej farbami podkładowymi** powinny być suche, czyste, bez śladów korozji, pozbawione tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń

**LABOFARB Sp. z o.o.**  
www.labofarb.pl





### Przygotowanie wyrobu

Składnik A dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B w proporcji 100:10 (10:1) objętościowo, po upływie 15 minut mieszanina powinna nadawać się do aplikacji. W razie konieczności wyrób można rozcieńczyć dodając max. 5% rozpuszczalnika ST01.

**Uwaga:** Nie wolno rozcieńczać samego składnika A. Czas życia mieszaniny w temperaturze 20°C wynosi maksymalnie 5 h, czas ten może ulec skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Każdą porcję wyrobu przygotowywać w czystych pojemnikach i nie należy mieszać nowej porcji z resztkami nie zużytego wyrobu. Pojemnik ze składnikiem B natychmiast po dozowaniu szczelnie zamknąć. Wykluczone jest ponowne rozcieńczanie zagęszczonego wyrobu, gdyż nałożona powłoka może ulec złuszczeniu lub może wystąpić obniżenie przyczepności.

### Malowanie

- prace malarskie prowadzić w temperaturze otoczenia +10°C do +25 °C,
- temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 °C a +25°C
- wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%
- nie malować w upalne dni oraz przy silnym wietrze
- pełne utwardzenie powłoki następuje po ok. 7 dniach od wymalowania

Do mycia aparatury należy stosować rozpuszczalnika ST01

Informacja o bezpieczeństwie produktu dostępna na życzenie klienta.

### TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Przechowywanie - w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temp. od 0°C do +30°C, z dala od źródeł ciepła i zapłonu

**Termin przydatności:** 24 miesiące dla składnika A i 12 miesięcy składnika B od daty produkcji w fabrycznie szczelnym opakowaniu, przy zachowaniu wymaganych warunków transportu i składowania. Data produkcji i nr partii na opakowaniu.

**OPAKOWANIA :** 10L, 20L –składnik A, 1L-składnikB

**Dostępne kolory :** na zamówienie w kolorach RAL

Kat. A/j/SB. Dopuszczalna zawartość LZO od 2010r. – 500g/l. Produkt zawiera poniżej 500g/LZO.



**LABOFARB Sp. z o.o.**  
www.labofarb.pl





Zastosowanie produktu zgodnie z instrukcją nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Informacja o bezpieczeństwie produktu dostępna na życzenie klienta. Puste opakowania należy oddać do odzysku lub unieszkodliwiania, pozostałości po malowaniu usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu i są podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji, opartym na wymaganiach norm ISO 9001.

Producent nie jest w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany oraz wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści powyższych informacji bez uprzedniego informowania o tym fakcie.



**LABOFARB Sp. z o.o.**  
[www.labofarb.pl](http://www.labofarb.pl)

