



KARTA TECHNICZA WYROBU

Farby dla Profesjonalistów

Emalia podkładowa EPOX65 Epoksydowa farba antykorozyjna dwuskładnikowa

- szybkie wysychanie
- łatwa aplikacja
- doskonałe właściwości antykorozyjne
- doskonała przyczepność do malowanych podłoży
- bardzo dobre właściwości fizyko-mechaniczne

OPIS PRODUKTU:

Emalia podkładowa EPOX65 jest dwuskładnikowym, pigmentowanym antykorozyjnie gruntem epoksydowym utwardzanym poliamidem.

PRZEZNACZENIE:

Emalia podkładowa EPOX65 przeznaczona jest do gruntowania powierzchni stalowych, stalowych ocynkowanych ogniowo.

Wchodzi w skład zestawów przeznaczonych do eksploatacji w atmosferze przemysłowej, miejskiej, morskiej i nadmorskiej oraz w środowiskach agresywnych chemicznie.

Nadaje się do szybkiego przemalowywania powierzchni. Zalecany do malowania sprzętu transportowego, maszyn, dźwigów, masztów i innych konstrukcji oraz urządzeń.


Przystosowany został do nakładania na powierzchnie przygotowane do malowania zarówno metodą strumieniowo - ścierną do stopnia przygotowania Sa 2 ½, jak i czyszczone wodą pod wysokim ciśnieniem do stopnia Wa 2.

LABOFARB Sp. z o.o.
www.labofarb.pl





CHARAKTERYSTYKA:

gęstość	~1,45[g/cm ³]
stopień połysku	mat 
wydajność dla jednej warstwy * grubość warstwy mokrej (mierzona grzebieniem), µm grubość powłoki suchej, µm	~ 8 m ² /1L 100 60
Ilość warstw	1
Nakładanie Zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego :**	Pędzel, natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny), natrysk pneumatyczny (wyłącznie w instalacjach) zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego - średnica dyszy 0,38 mm (0,011- 0,015") - ciśnienie na dyszy 170 barów
czas wysychania w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%*** 1° 3° 6°	~40min ~5h 24h
czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%***	min.5h max 6 miesięcy

*Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża, dla min. grubości

** Dobór parametrów natrysku uzależniony jest od urządzenia natryskowego i powinien być poprzedzony próbami technicznymi..

*** Obniżenie temperatury lub i wzrost wilgotności może wydłużać czas wysychania.

SPOSÓB STOSOWANIA:

Przygotowanie podłoża:

- **metoda strumieniowo-ścierna:** oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Sa 2 ½ wg PN-ISO 8501-1
- przy renowacji całkowitej dopuszczamy stopień przygotowania Sa 2 wg PN-ISO 8501-1
- **czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem:** oczyścić powierzchnię do stopnia przygotowania Wa 2 wg PN-ISO 8501-4
Powierzchnie ocynkowane lub aluminiowe powinny być oczyszczone i odtłuszczone przez zmycie ciepłą wodą z dodatkiem preparatu HQ CLEAN za pomocą miękkiej szczotki lub za

LABOFARB Sp. z o.o.
www.labofarb.pl





pomocą natrysku wysokociśnieniowego aparatem np. typu Kärcher następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć czystym sprężonym powietrzem lub pozostawić do wyschnięcia.

- powierzchnia do malowania powinna być czysta i sucha, pozbawiona tłuszczów, soli, kurzu, produktów korozji oraz wszelkich zanieczyszczeń
- **przy renowacji:** podłoże przed malowaniem należy umyć i odtłuścić, usunąć luźne elementy starej powłoki malarskiej oraz ślady korozji. Stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy zszorstkować (np. poprzez przeszlifowanie papierem ściernym lub omiecenie ścierniwnem), a następnie dokładnie odpylić

Przygotowanie wyrobu

Składnik A dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B w proporcji w proporcji 100:13 wagowo, 100:20 obj. (5:1), po upływie 20 minut mieszanina powinna nadawać się do aplikacji. Czas życia mieszaniny w temperaturze 20°C wynosi maksymalnie 6 h, czas ten może ulec skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. W razie konieczności mieszaninę składników można rozcieńczyć dodając max. 5% rozpuszczalnika epoksydowego.

Uwaga: Nie wolno rozcieńczać samego składnika A. Czas życia mieszaniny w temperaturze 20°C wynosi maksymalnie 5 h, czas ten może ulec skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Każdą porcję wyrobu przygotowywać w czystych pojemnikach i nie należy mieszać nowej porcji z resztkami nie zużytego wyrobu. Pojemnik ze składnikiem B natychmiast po dozowaniu szczelnie zamknąć. Wykluczone jest ponowne rozcieńczanie zagęszczonego wyrobu, gdyż nałożona powłoka może ulec złuszczeniu lub może wystąpić obniżenie przyczepności.

Malowanie

- prace malarskie prowadzić w temperaturze otoczenia +10°C do +25 °C,
- temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 °C a +25°C
- wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%
- nie malować w upalne dni oraz przy silnym wietrze
- pełne utwardzenie powłoki następuje po ok. 10 dniach od wymalowania

Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki.

Czas do nałożenia kolejnych warstw: Najkrótszy – 5 h Najdłuższy – 6 miesięcy

W przypadku malowania w innej temperaturze niż 15-25°C i innych warunkach odbiegających od optymalnych, nakładanie następnej warstwy należy poprzedzić próbnym malowaniem na kawałku malowanej powierzchni i po wyschnięciu ocenić wygląd powłoki (nie może być zmarszczeń, podnoszenia powłoki).

Do mycia aparatury należy stosować Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych

Informacja o bezpieczeństwie produktu dostępna na życzenie klienta.

LABOFARB Sp. z o.o.
www.labofarb.pl





TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Przechowywanie - w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temp. od 0°C do +30°C, z dala od źródeł ciepła i zapłonu

Termin przydatności: 24 miesiące dla składnika A i 12 miesięcy składnika B od daty produkcji w fabrycznie szczelnym opakowaniu, przy zachowaniu wymaganych warunków transportu i składowania. Data produkcji i nr partii na opakowaniu.

OPAKOWANIA : 10L, 20L –składnik A, 1L-składnikB

Dostępne kolory : szary, czerwony tlenkowy

Kat. A/j/SB. Dopuszczalna zawartość LZO od 2010r. – 500g/l. Produkt zawiera poniżej 500g/LZO.

Zastosowanie produktu zgodnie z instrukcją nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Informacja o bezpieczeństwie produktu dostępna na życzenie klienta. Puste opakowania należy oddać do odzysku lub unieszkodliwiania, pozostałości po malowaniu usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu i są podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą . Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji, opartym na wymaganiach norm ISO 9001 .

Producent nie jest w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany oraz wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści powyższych informacji bez uprzedniego informowania o tym fakcie.

LABOFARB Sp. z o.o.
www.labofarb.pl

