



**KARTA TECHNICZA WYROBU**

**Farby dla Profesjonalistów**

**Gruntoemalia  
na ocynk  
GC50**

- Szybkie wysychanie
- łatwa aplikacja
- doskonała przyczepność do malowanych podłoży
- odporność na zmienne warunki atmosferyczne
- elastyczna i odporna na uszkodzenia mechaniczne
- powłoka farby jest odporna na wilgoć oraz środowisko słabo kwaśne i słabo alkaliczne

**OPIS PRODUKTU:**

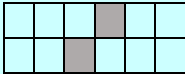
Gruntoemalia na ocynk GC50 jest wyrobem tworzącym szybkoschnące powłoki o bardzo dobrej przyczepności do podłoża, wodoodporne, odporne na zmienne warunki atmosferyczne, elastyczne i odporne mechanicznie.

Powłoka farby jest odporna na wilgoć oraz środowisko słabo kwaśne i słabo alkaliczne. Nie jest odporna na rozpuszczalniki organiczne. Powłoka charakteryzuje się termoplastycznością.

**PRZEZNACZENIE:**

Gruntoemalia na ocynk GC50 przeznaczony jest do ochronno-dekoracyjnego malowania powierzchni stalowych, stalowych ocynkowanych, stalowych fosforanowanych i aluminiowych. Farba nadaje się także do renowacji starych powłok malarskich. Ze względu na swoje właściwości polecana jest szczególnie do malowania dachów, rynien, ogrodzeń, parapetów i konstrukcji ocynkowanych.

**CHARAKTERYSTYKA:**

gęstość	~1,2[g/cm <sup>3</sup> ]
stopień połysku	Półpołysk półmat 
wydajność dla jednej warstwy gr powłoki 30-40μ*	~ 12 m <sup>2</sup> /1L

**LABOFARB Sp. z o.o.**  
www.labofarb.pl



Ilość warstw	1-3 łączna grubość powłoki 80-100 µm
Nakładanie	Pędzel, natrysk hydrodynamiczny (bezpowietrzny), natrysk pneumatyczny (wyłącznie w instalacjach), wałek
Zalecane parametry natrysku hydrodynamicznego : **	- średnica dyszy 0,28- 0,38 mm - ciśnienie na dyszy 12- 20 MPa
czas wysychania w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%*** pyłosuchość 1° suchość dotykowa 3°	~0,5h ~1,5h
czas do nakładania kolejnej warstwy w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%***	Min 2h

\*Przy jednokrotnym malowaniu na gładkiej, równej odpowiednio przygotowanej powierzchni podłoża

\*\* Dobór parametrów natrysku uzależniony jest od urządzenia natryskowego i powinien być poprzedzony próbami technicznymi..

\*\*\* Obniżenie temperatury lub i wzrost wilgotności może wydłużać czas wysychania.

## SPOSÓB STOSOWANIA:

Przygotowanie podłoża:

**Powierzchnie nowe ocynkowane i aluminiowe:** należy oczyścić i odtłuścić poprzez zmycie ciepłą wodą z dodatkiem preparatu **HQ CLEAN** za pomocą miękkiej szczotki lub za pomocą natrysku wysokociśnieniowego aparatem np. typu Kärcher, następnie spłukać czystą wodą i wysuszyć czystym sprężonym powietrzem lub pozostawić do wyschnięcia. Powierzchnia do malowania powinna być czysta i sucha.

**Renowacja: powierzchnie ocynkowane, blachodachówki, dachówki ceramiczne** przed malowaniem oczyścić z przylegającego brudu i luźno przylegającej starej powłoki malarskiej, a następnie zmyć roztworem HQ CLEAN zgodnie z etykietą.

Ubytki powłoki – w przypadku braku korozji stali uzupełnić farbą Gruntoemalia na ocynk GC50

Przed nałożeniem farby sprawdzić przyczepność starej powłoki do podłoża – w tym celu należy w kilku miejscach wykonać próbę usunięcia starej farby ostrym narzędziem i przykleić taśmę malarską. Jeśli farba odpaja się lub odpryskuje, należy oczyścić całą powierzchnię ze starej powłoki malarskiej a następnie umyć preparatem HQ CEAN.

**Powierzchnie stalowe** należy oczyścić za pomocą narzędzi mechanicznych do stopnia przygotowania PSt 2 wg PN-ISO 8501-2. Mocno przylegające powłoki powinny pozostać nienaruszone. Z pozostałych części powierzchni usunąć słabo przyczepne powłoki lakierowe, zgorzelinę walcowniczą, rdzę oraz substancje obcego pochodzenia. Wszystkie pozostałości powinny silnie przylegać, następnie odtłuścić za pomocą preparatu HQ CLEAN zgodnie z etykietą.

### Malowanie

Farba po dokładnym wymieszaniu nadaje się do aplikacji. W związku z możliwością zagęszczania wyrobu w trakcie magazynowania (w wyniku częściowego odparowania rozpuszczalnika), w razie potrzeby dodać maksymalnie 5 % rozcieńczalnika uniwersalnego.

**LABOFARB Sp. z o.o.**  
www.labofarb.pl





wykluczone jest stosowanie benzyny oraz rozpuszczalników zawierających w swoim składzie benzynę zarówno do przemywania powierzchni jak i do rozcieńczania wyrobu

- prace malarskie prowadzić w temperaturze otoczenia +10°C do +25 °C,
- temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy, powinna mieścić się w przedziale pomiędzy +5 °C a +25°C
- wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%
- nie malować podczas intensywnych upałów. Wysokie temperatury powodują szybkie odparowywanie rozpuszczalników wchodzących w skład farby. Powoduje to pogorszenie właściwości aplikacyjnych farby, co może przyczynić się do pogorszenia trwałości powłoki malarskiej
- nakładać 2-3 warstwy farby, tak, aby łączna grubość powłoki wynosiła mon 80-100 µm
- kolejną warstwę nakładać po co najmniej 2 h od nałożenia warstwy poprzedniej lub po dowolnie dłuższym czasie. Powierzchnia przed nałożeniem kolejnej warstwy powinna być sucha oraz pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń
- należy unikać wcierania farby i wielokrotnego pociągania pędzlem, co może prowadzić do rozmiękania poprzedniej warstwy oraz zmniejszenia jednorodności powłoki
- duże płaszczyzny architektoniczne malować farbą z jednego polecenia produkcyjnego, w przypadku różnych partii produkcyjnych przed malowaniem wymieszać je ze sobą
- powłoka farby Hadro-Dach odznacza się bardzo dobrą odpornością na promieniowanie UV oraz inne czynniki atmosferyczne. W czasie eksploatacji ulegać może jednak procesowi starzenia - objawiać się będzie to stopniową zmianą koloru i połysku, co jest zjawiskiem naturalnym. Proces ten zachodzić będzie z różną intensywnością, zależną od warunków eksploatacji oraz koloru powłoki malarskiej.
- w przypadku malowania w innej temperaturze niż 15-25°C i w innych warunkach odbiegających od optymalnych, nakładanie następnej warstwy należy poprzedzić próbnym malowaniem na kawałku malowanej powierzchni i po wyschnięciu ocenić wygląd powłoki (nie może być zmarszczeń, podnoszenia się powłoki).
- pełne utwardzenie powłoki następuje po ok. 7 dniach od wymalowania.

Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki

Do mycia aparatury należy stosować Rozcieńczalnika ST01

Informacja o bezpieczeństwie produktu dostępna na życzenie klienta.

## TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Przechowywanie - w szczelnie zamkniętych opakowaniach w temp. od 0°C do +30°C, z dala od źródeł ciepła i zapłonu

**Termin przydatności:** 24 miesiące od daty produkcji w fabrycznie szczelnym opakowaniu, przy zachowaniu wymaganych warunków transportu i składowania. Data produkcji i nr partii na opakowaniu.

**OPAKOWANIA :** 0,75 l, 2,5l, 10l

**Dostępne kolory :** wg palety kolorów lub na zamówienie w kolorach RAL

Kat. A/i/SB Dopuszczalna zawartość LZO od 2010r. – 500g/l. Produkt zawiera poniżej 500g/LZO.

**LABOFARB Sp. z o.o.**  
www.labofarb.pl





Zastosowanie produktu zgodnie z instrukcją nie powoduje zagrożenia dla środowiska. Informacja o bezpieczeństwie produktu dostępna na życzenie klienta. Puste opakowania należy oddać do odzysku lub unieszkodliwiania, pozostałości po malowaniu usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Powyższe informacje opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu i są podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji, opartym na wymaganiach norm ISO 9001.

Producent nie jest w stanie monitorować warunków, w których produkt jest stosowany oraz wielu czynników mających wpływ na końcowy efekt wykorzystania i jego użycia. Nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody spowodowane użyciem produktu w sposób niezgodny z zaleceniami lub w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany treści powyższych informacji bez uprzedniego informowania o tym fakcie.



**LABOFARB Sp. z o.o.**  
[www.labofarb.pl](http://www.labofarb.pl)

