



## KARTA TECHNICZA WYROBU

### Emalia styrenowana ES11

#### OPIS PRODUKTU

**Emalia styrenowana** szybko schnąca, alkidowo-styrenowana emalia o wysokim połysku.

#### PRZEZNACZENIE:

**Emalia styrenowana** polecana do ochronno-dekoracyjnego malowania elementów stalowych, metalowych i żeliwnych używanych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.

#### CHARAKTERYSTYKA

WŁAŚCIWOŚCI WYROBU	
gęstość, najwyżej	1,05 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
czas schnięcia powłoki w temp. 23±2 <sup>0</sup> C przy wilgotności wzg. pow. 50±5 dla 65µm	20min 2h 24h 30min
pyłosuchość	
suchość dotykowa	
Suchość do ponownego malowania	
Malowanie „mokro na moko”	30min
Wydajność (zależy od malowanego podłoża, metody nakładania i warunków malowania)	10m <sup>2</sup> /l
Połysk	Wysoki połysk

#### SPOSÓB STOSOWANIA:

Powierzchnie przygotowane do malowania powinny być oczyszczone ze wszelkich zanieczyszczeń, odpylone, odtłuszczone oraz suche. Emalię nanosić bezpośrednio na oczyszczone i suche elementy, a przypadku elementów stalowych i żeliwnych na wcześniej zagruntowane emalia podkładową lub antykorozyjną. Stare powłoki malarskie olejno – ftalowe, zmatowić drobnoziarnistym papierem ściernym, a następnie starannie odpylić. Spękane, luźno przylegające fragmenty powłok dokładnie usunąć i naprawić uszkodzone miejsca.

#### MALOWANIE

- Emalię dokładnie wymieszać. Nakładać 2 lub 3 warstwy. Zaleca się aby grubość jednej warstwy „suchej” wynosiła 30-40µm.
- Malować pędzlem lub natryskiem. Do malowania pędzlem i natryskiem hydrodynamicznym zaleca się malowanie emalią o lepkości handlowej. Do malowania natryskiem pneumatycznym zaleca się rozcieńczyć Rozcieńczalnikiem do wyrobów styrenowanych ST01 marki LaboratoriumFarb do lekkości roboczej mierzonej kubkiem wypływowym o śr.4mm 25-30s.



#### LABOFARB Sp. z o.o.

39-200 Dębica ul. Metalowców 25  
tel./fax 014 682 17 17 [www.labofarb.pl](http://www.labofarb.pl)  
e-mail: [labofarb@labofarb.pl](mailto:labofarb@labofarb.pl)  
NIP: 872-23-13-215 REGON: 180296854



- Malowanie prowadzić w temp. podłoża i otoczenia od +10°C do 25°C i wilgotności poniżej 80%
- Nakładać 2 lub 3 warstwy. Zaleca się aby grubość jednej warstwy „suchej” wynosiła 30-40µm.
- Po zakończeniu prac malarskich narzędzia umyć Rozcieńczalnikiem do wyrobów styrenowanych ST01 marki LaboratoriumFarb

Proponowane parametry

Natrysk	Średnica dyszy	Ciśnienie
pneumatyczny	1,5-2,5mm	2,5-3,5bar
hydrodynamiczny	0,011"-0,015"	120-160 bar

### WSKAZÓWKI BHP I PPOŻ

Informacje zawarte są na etykiecie i w karcie charakterystyki.

### TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od +5°C do +25°C. Składować w pomieszczeniach suchych z odpowiednią wentylacją.

Produkt jest sklasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu przepisów transportowych (ADR/RID) klasa 3 UN 1263

**Jeśli opakowanie jest poniżej 450l, na podstawie warunków 2.2.3.1.5, produkt nie podlega przepisom ADR**

### OPAKOWANIA: Opakowanie metalowe 25L

**Termin przydatności:** 12 miesiące od daty produkcji w fabrycznie szczelnym opakowaniu, przy zachowaniu wymaganych warunków transportu i składowania. Data produkcji i nr partii na opakowaniu.

**Dostępne kolory :** na zamówienie w kolorach RAL i NCS

Produkt przeznaczony jest wyłącznie do stosowania w instalacjach, w których stosuje się przepisy w sprawie standardów emisyjnych. Wyrób tylko do użytku przemysłowego.



### LABOFARB Sp. z o.o.

39-200 Dębica ul. Metalowców 25

tel./fax 014 682 17 17 [www.labofarb.pl](http://www.labofarb.pl)

e-mail: [labofarb@labofarb.pl](mailto:labofarb@labofarb.pl)

NIP: 872-23-13-215 REGON: 180296854